

CORTATUBOS BISELADOR ELÉCTRICO

EGA Master ofrece una completa gama de herramientas para tubo, entre las que podemos encontrar el cortatubos biselador eléctrico.

Está diseñado para su uso en la fabricación de calderas, intercambiadores de calor y equipos de generación de energía, construcción, fuentes de alimentación... Ideal también para cualquier trabajo de preparación de la soldadura en todos los gasoductos.



CE*G12
Garantía 12 meses



1. Se adapta a cualquier ubicación de la tubería de forma rápida y constante.

2. Rotación de alta velocidad, impulsado por el bajo consumo de energía eléctrica del motor, de fácil operación.

3. El corte y el biselado se pueden hacer de forma simultánea. Ambas operaciones se realizan en frío mejorando la seguridad.
Para tubos desde 1/2" hasta 48".



4. Espacio radial mínimo.

5. Potencia 0,5-2,5 KW corriente 6A.

6. Modelos con servomotor disponibles.

COD	Ø	O.D.	V	R.P.M	Kg.	
55815	1/2" - 3"	20-90 mm	230V(50-60Hz)	≤ 25mm	24	
55824			110V(50-60Hz)			
55816	1"-6"	25-168 mm	230V(50-60Hz)		16	32
55825			110V(50-60Hz)			
55817	6"-12"	168-323 mm	230V(50-60Hz)		13	65
55826			110V(50-60Hz)			
55818	12"-18"	300-457 mm	230V(50-60Hz)		10	90
55827			110V(50-60Hz)			
55819	18"-24"	457-610 mm	230V(50-60Hz)		8	126
55828			110V(50-60Hz)			
55820	24"-30"	610-762 mm	230V(50-60Hz)		7	209
55829			110V(50-60Hz)			
55821	30"-36"	762-914 mm	230V(50-60Hz)		6	321
55830			110V(50-60Hz)			
55822	36"-42"	914-1066 mm	230V(50-60Hz)		5	468
55831			110V(50-60Hz)			
55823	42"-48"	1050-1250 mm	230V(50-60Hz)	5	1186	
55832			110V(50-60Hz)			

CON SERVOMOTOR

CE *G12



1. Potencia 2,3KW corriente 6A.

2. Para tubos desde 24" hasta 50".

COD	Ø	O.D.	V	⊙	R.P.M 1	R.P.M 2	Kg.
55846	24"-28"	610-762 mm	230 (50-60hZ)	≤25mm	0-10	0-16.2	220
55847	30"-34"	762-914 mm			0-8.5	0-14	265
55848	36"-40"	900-1050 mm			0-7.5	0-12	310
55849	46"-50"	1150-1300 mm			0-7	0-11.5	385

EQUIPO ESTÁNDAR

A- Cuchilla de corte

B- Cuchilla para biselado (Ángulo de bisel 30°)

C- Cuchilla para biselado (Ángulo de bisel 37,5°)

A



B



C



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MATERIAL	CUCHILLAS	Acero especial de corte
DUREZA		62-64 HRc