MARTILLOS DE MADERA Y FIBRA DE VIDRIO

CERTIFIED PREMIUM HAND TOOLS

EGA Master ha renovado su gama de martillos **con mango de madera y fibra de vidrio** para satisfacer la demanda de los usuarios más profesionales. **La fijación de la cabeza-mango está reforzada en ambos tipos de martillos**, de modo que la cabeza nunca saldrá despedida. Los materiales empleados durante su fabricación garantizan un uso duradero. Por todo ello, lo martillos EGA Master son garantía de calidad en usos industriales.



1. Fabricados en **acero especial de alta resistencia.**

2. **50-58 HRc** en cara de golpeo (ISO 15601).

3. Acabado gris martelé.

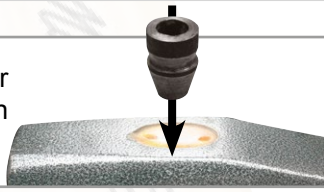
4. **Pasador de fijación y seguridad o mango cónico** para unión perfecta mango-cabeza.

5. **Pieza de refuerzo** para evitar la rotura del mango en su punto crítico.



6. **Mango de madera de alta calidad.**

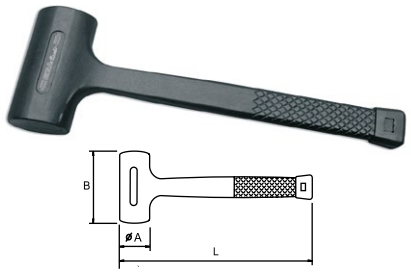
7. **Cuña cónica** para mejorar la distribución de presión en los martillos de madera.



8. **Fibra de vidrio ultra-resistente.**

9. **Exterior del mango en PP y TPR:** firmeza y adherencia.

ANTIRREBOTE

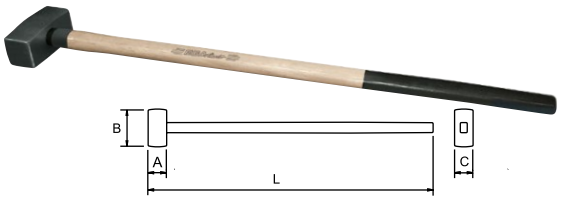


COD	L	øA	B			
69748	275	40	80	0,5 Lb	6	1
69750	325	50	110	1,5 Lb		
69751	340	55	120	2 Lb		
69752	360	60	130	3 Lb		
69753	425	65	140	4 Lb	3	-
69754	430	70	150	5 Lb		
69755	430	75	165	6 Lb		

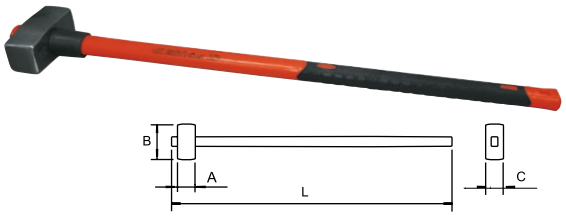
Su cabeza llena de **microbolas de acero** le da la inercia necesaria **para amortiguar y eliminar el efecto rebote.**

La carcasa hecha de una mezcla de **goma especial+PVC**, no sólo le da la rigidez y resistencia necesarias sino que **permite el golpeo de piezas metálicas sin riesgo de roturas o desperfectos, además de amortiguar aun más el impacto.**

MAZA CUADRADA TIPO ALEMÁN



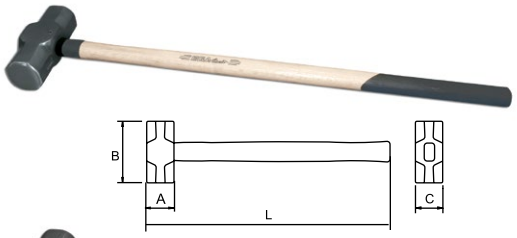
COD	Kg.		L	A	B	C	
69640	3	COD.81692	900	56	135	56	1
69641	4			61	145	64	
69642	5			68	151	68	
69643	6			70	165	70	
69648	8			83	180	83	
69655	10			86	200	86	



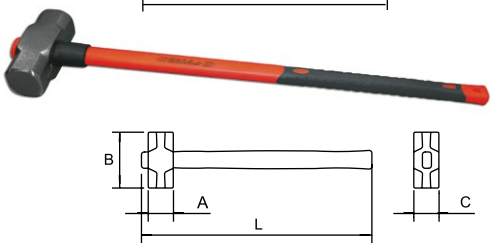
COD	Kg.		L	A	B	C	
69644	3	*CONIC.81737 *RESIN.85981	900	56	135	56	1
69645	4			61	145	64	
69646	5			68	151	68	
69647	6			70	165	70	
69649	8			83	180	83	
69677	10			86	200	86	

FIBRA DE VIDRIO

MAZA DE CARAS OCTOGONALES



COD			L	A	B	C	
69650	4Lb	COD.81693	400	51	136	48	1
69651	6Lb	COD.81694	900	54	146	51	
69652	8Lb			58	161	59	
69653	10Lb			64	173	62	
69654	12Lb			66	180	66	

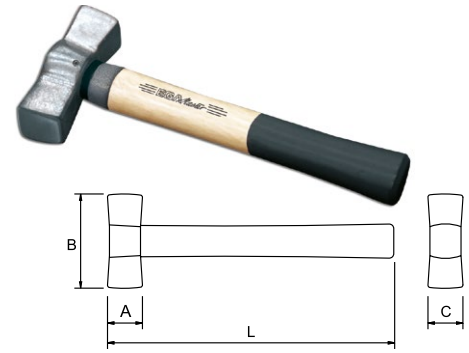


COD			L	A	B	C	
68530	4Lb	CONIC.81225	400	51	136	48	1
68531	6Lb	CONIC.81226	900	54	146	51	
68532	8Lb			58	161	59	
68533	10Lb			64	173	62	
68534	12Lb			66	180	66	

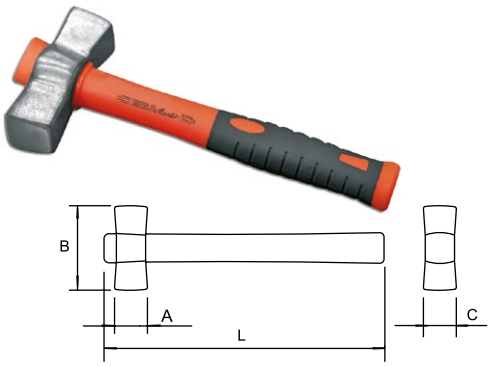
FIBRA DE VIDRIO

Para operaciones de golpeo en general, en especial para trabajos de demolición.

MACETA MOD. ESPAÑOL



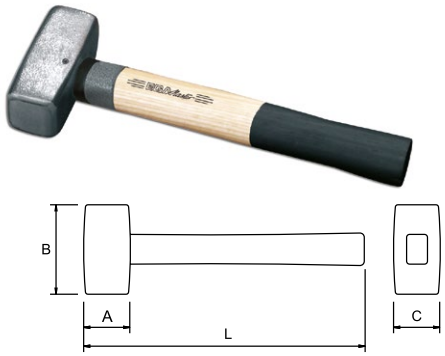
COD	Kg.		L	A	B	C	
69659	0,7	COD.81695	260	33	105	33	6
69660	1	COD.81696	280	37	129	37	
69661	1,4			41	138	43	



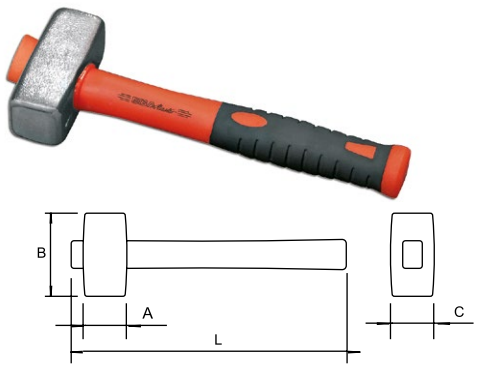
COD	Kg.		L	A	B	C	
69662	0,7	*CONIC.81118 *RESIN.81738	255	33	105	33	6
69663	1	*CONIC.81119 *RESIN.81739	280	37	129	37	
69664	1,4			41	138	43	

FIBRA DE VIDRIO

MACETA CUADRADA TIPO ALEMÁN



COD	Kg.		L	A	B	C	
69665	0,8	COD.81697	260	41	95	40	4
69605	1						
69606	1,25	COD.81698	280	42	99	43	2
69607	1,5	COD.81699					



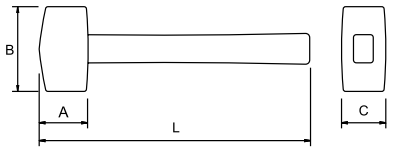
COD	Kg.		L	A	B	C	
69666	0,8	*CONIC.81118 *RESIN.81740	260	41	95	40	4
69667	1						
69668	1,25			42	99	43	2
69669	1,5	*CONIC.81119 *RESIN.81741	290				

FIBRA DE VIDRIO

Diseñadas para las operaciones de golpeo en general, apertura de rozas junto al cincel o cortafrío.

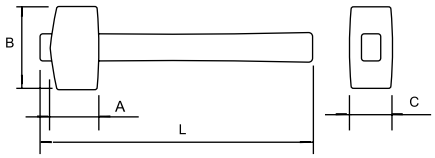
MACETA MODELO INGLÉS





COD			L	A	B	C		
69671	2,5 Lb	COD.81700	280	45	92	45	1	
69672	3 Lb			46	104			





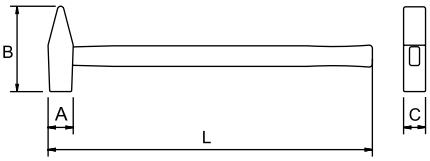
COD			L	A	B	C		
69673	2,5 Lb	*CONIC.81119	280	45	92	45	1	
69674	3 Lb	*RESIN.81742		46	104			

FIBRA DE VIDRIO

Diseñadas para las operaciones de golpeo en general, apertura de rozas junto al cincel o cortafrío.

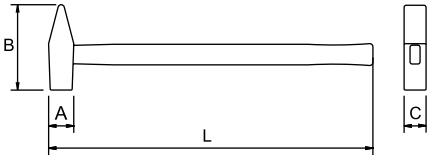
MARTILLO ALEMÁN





COD	gr.		L	A	B	C		
69618	200	COD.81701	275	20	96	21	6	1
69619	300	COD.81702	305	23	103	23		
69620	400			27	118	28		
69621	500	COD.81703	325					
69622	600			29	123	31		
69675	800	COD.81704	340	33	128	32		
69676	1000	COD.81705	355	37	135	37		

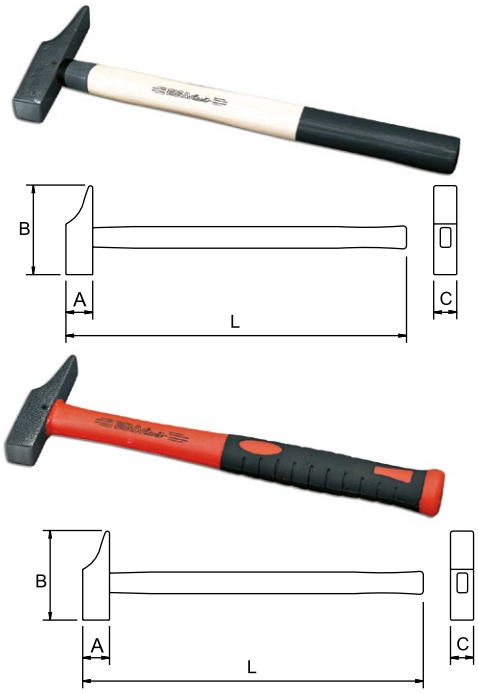




COD	gr.		L	A	B	C		
69731	200	COD.81743	255	20	96	21	6	1
69732	300	COD.81744	275	23	103	23		
69733	400			27	118	28		
69734	500	COD.81745	300					
69735	600			29	123	31		
69736	800	COD.81746	350	33	128	32		
69737	1000			37	135	37		

FIBRA DE VIDRIO

MARTILLO DE EBANISTA



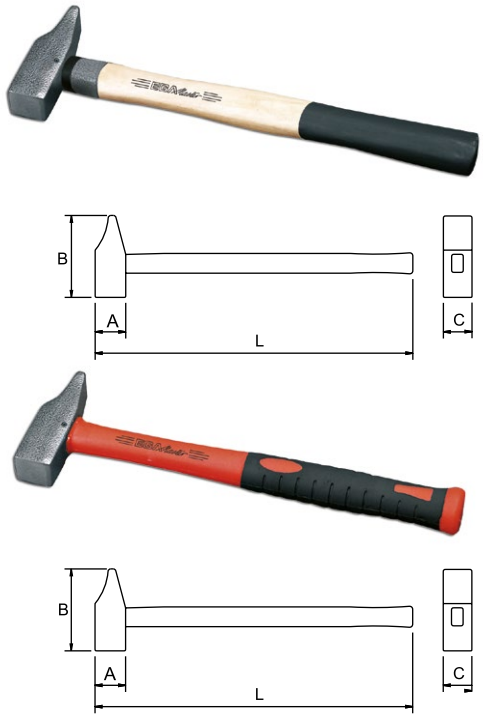
COD	mm	L	A	B	C	gr.		
69601	18	COD.81708	270	17	88	17	150	6	1
69602	20			20	93	19	200		
69603	22			22	97	23	250		
69604	25	COD.81709	300	25	107	24	350		
69681	28			28	116	27	450		
69682	30	COD.81710	310	30	121	29	550		

COD	mm	L	A	B	C	gr.		
69684	18	COD.81747	250	17	88	17	150	6	1
69685	20			20	93	19	200		
69686	22	COD.81748	278	22	97	23	250		
69687	25			25	107	24	350		
69688	28			28	116	27	450		
69689	30			30	121	29	550		

FIBRA DE VIDRIO

El martillo ebanista tiene la cabeza formada por un extremo cuadrado y el otro de peña estrecha que **permite clavar las puntas pequeñas sin riesgo excesivo para los dedos y sin dañar demasiado la madera en caso errar el golpe.**

MARTILLO RIVOIR

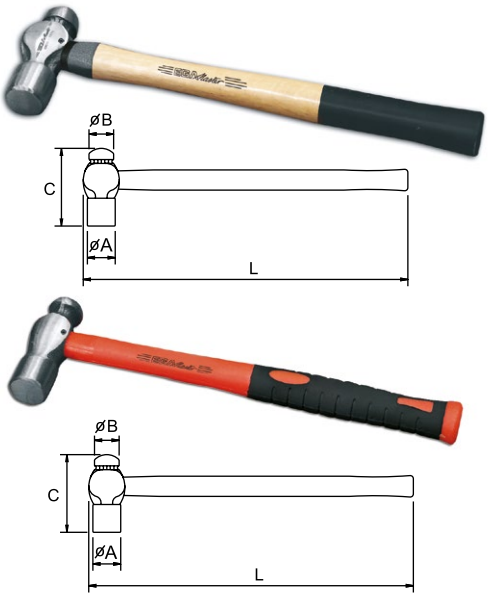


COD	mm	L	A	B	C	gr.		
69691	25	COD.81711	280	22	96	25	250	6	1
69692	30	COD.81712	300	29		30	375		
69693	35	COD.81713	350	38	102	35	675		
69694	40			40	116	40	900		
69695	45			44	124	45	1100		

COD	mm	L	A	B	C	gr.		
69738	25	COD.81749	270	22	96	25	250	6	1
69739	30	COD.81750	300	29		30	375		
69740	35			38	102	35	675		
69741	40	COD.81751	350	40	116	40	900		
69756	45			44	124	45	1100		

FIBRA DE VIDRIO

MARTILLO DE BOLA



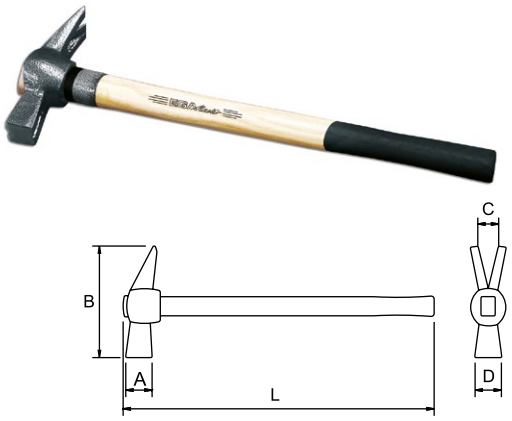
COD	MOD.		L	øA	øB	C	gr.		
69612	A	COD.81714	280	23	22	80	250		
69613	B	COD.81715	300	30	27	94	350		
69614	C	COD.81716	320		28	104	500	1	1
69616	E	COD.81717	340	32	30	118	700		
69617	F	COD.81718	370	39	32	127	1000		

COD	MOD.		L	øA	øB	C	gr.		
69704	A	COD.81752	270	23	22	80	250		
69705	B	COD.81753	300	30	27	94	350		
69706	C				28	104	500	1	1
69758	D			32	30	118	600		
69707	E	COD.81754	340				700		
69708	F			39	32	127	1000		

FIBRA DE VIDRIO

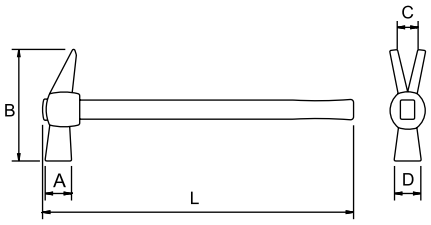
Para el golpeo de piezas, principalmente chapa o acero, remaches, puntos de soldadura...

MARTILLO DE ENCOFRADOR



COD	gr.		L	A	B	C	D		
69711	300	COD.81719	380	23	129	8	26		
69712	400	COD.81720	400	29	141	12	29	6	1
69713	500				142				





COD	gr.		L	A	B	C	D		
69715	300			23	129	8	26		
69716	400	COD.81755	385	29	141	12	29	6	1
69717	500				142				

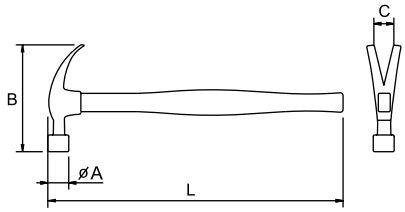
FIBRA DE VIDRIO

El martillo para encofrador se caracteriza por tener una cabeza con **una gran superficie de golpeo y forma de palanca para facilitar la extracción de clavos.**

Las uñas afiladas permiten un **fácil trabajo de encofrado y desencofrado.**

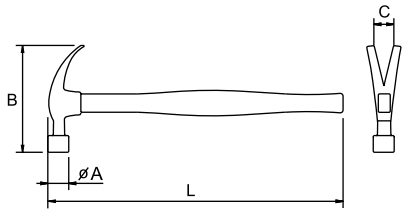
MARTILLO DE UÑA





COD	gr.		L	øA	B	C		
69742	550	COD.81723	320	30	138	7	6	1





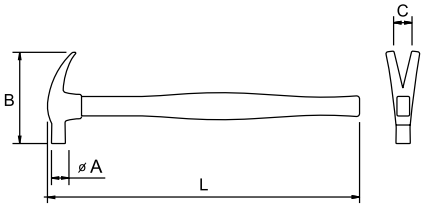
COD	gr.		L	øA	B	C		
69719	550	COD.81756	330	30	138	7	6	1

FIBRA DE VIDRIO

Utilizada principalmente para golpear, clavar o extraer clavos o algún otro objeto. Generalmente, este martillo se asocia con el trabajo de la madera, pero también ayuda con hierro, aluminio y diversos materiales.

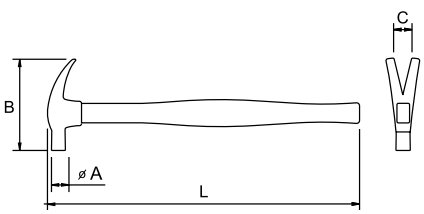
MARTILLO DE UÑA MODELO AMERICANO





COD	mm		L	øA	B	C	gr.		
69679	21	COD.81724	280	23	102	6	250	6	1
69608	23	COD.81725	300		111		350		
69609	25	COD.81726	320	25	128		450		
69610	27			27	132	7	525		
69611	29			28	136	9	600		



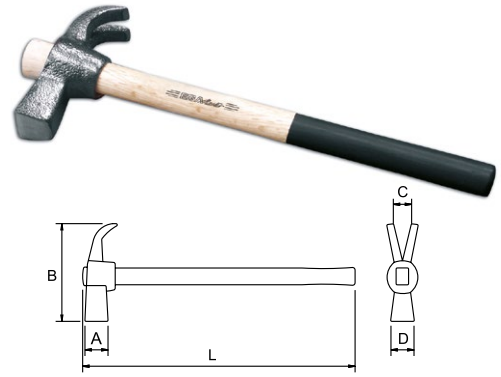


COD	mm		L	øA	B	C	gr.		
69743	21	COD.81757	300	23	102	6	250	6	1
69744	23				111		350		
69745	25	COD.81758	330	25	128		450		
69746	27			27	132	7	525		
69747	29	COD.81759	380	28	136	9	600		

FIBRA DE VIDRIO

Para operaciónes de golpeo. Clavado y sacado de puntas de soportes de obra, madera principalmente.

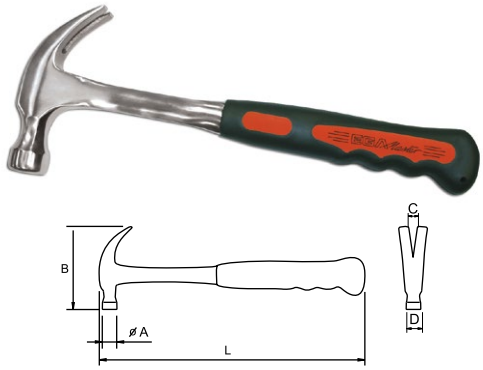
MARTILLO DE UÑA CABEZA CUADRADA



COD	mm		L	A	B	C	D	gr.		
69696	28	COD.81727	310	25	110	9	29	400	6	1

Para operaciónes de golpeo. Clavado y sacado de puntas de soportes de obra, madera principalmente.

MARTILLO DE UÑA

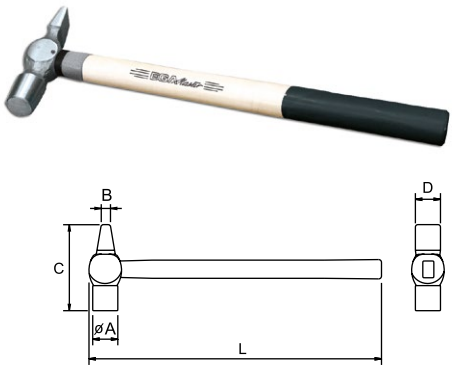


COD	Oz.	L	A	B	C	D		
69680	16	338	29	130	8	29	6	1

MANGO FORJADO

El martillo de uña con mango forjado ofrece unas excelentes cualidades en el uso, c**on mango ergonómico antideslizante para un mejor agarre y fácil manejo.**

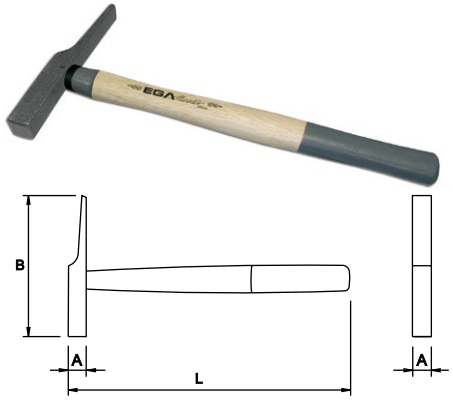
MARTILLO MECÁNICO DE PEÑA



COD	gr.		L	øA	B	C	D		
69700	200	COD.81706	300	20	5	104	22	6	1
69701	250	COD.81707		22	6	117	26		
69702	350		320	25		118			

Se utilizan en el **proceso de elaboración del metal**, comunmente empleados por herreros, mecánicos... etc.

MARTILLO ELECTRICISTA

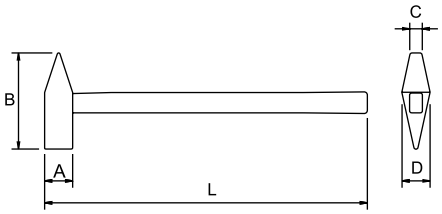


COD	gr.		L	A	B	C		
69600	300	COD.81708	295	18	140	18	6	1

Martillo muy ligero, con punta alargada. **Es práctico para poner pequeñas puntas sobre molduras y otros listones decorativos.**

PICO DE CALDERERO



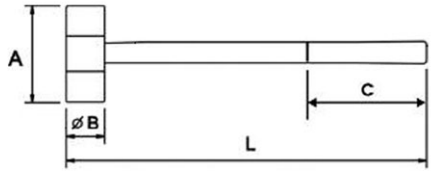


COD	gr.		L	A	B	C	D		
69678	450	COD.81722	320	27	150	27	27	6	1

Para la limpieza de puntos de soldadura.

MACETA DE NYLON





COD	gr.		L	A	øB	C		
55325	235	COD.81728	290	80	26	90	6	1
55326	340		310	86	30			
55327	490	COD.81729	315	95	35	100		

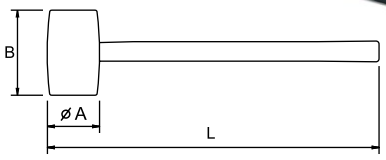
COD	
84210	26
84211	30
84212	35

COD	
85426	26
85427	30
85428	35

Son martillos que se usan con el fin de dañar y marcar lo menos posible las superficies sobre las que se golpea.

MACETA DE GOMA

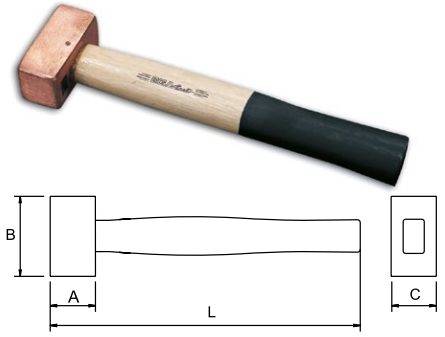




COD	gr.		L	ø A	B		
69520	340	COD.81730	320	60	100	2	1
69521	450		340	65	115		
69726	900	COD.81731	350	80	125		

Especial para trabajos de alicatado y par usos genéricos de ajuste.

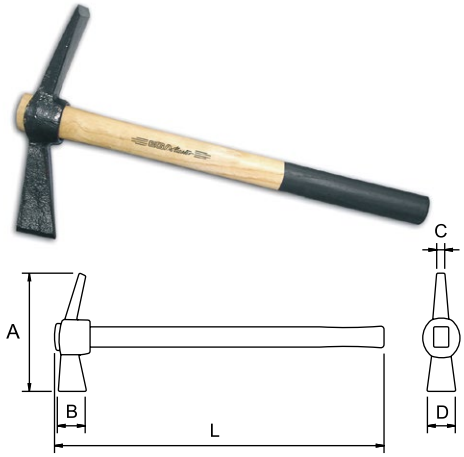
MACETA DE COBRE



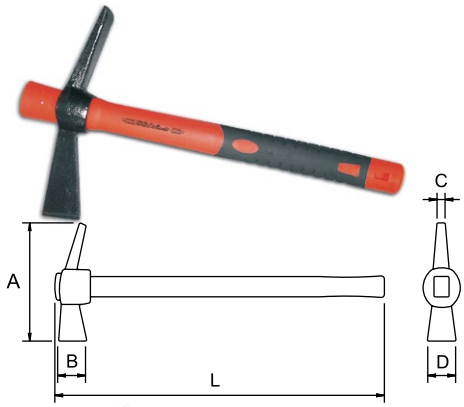
COD	mm	gr.		L	A	B	C		
69728	30	500	COD.81732	240	26	77	29	6	
69729	35	1000	COD.81733	260	36	88	39	4	1
69730	40	1500	COD.81734	280	41	99	43		

Para el golpeo y moldeado de piezas de trabajo por martilleo sin causar deformación de las mismas. El cobre es un material dúctil que conduce bien el calor y la electricidad y **no produce chispas. Ideal para la industria del petróleo, minería de metales, minería del carbón, extracción de petróleo...**

PICOS

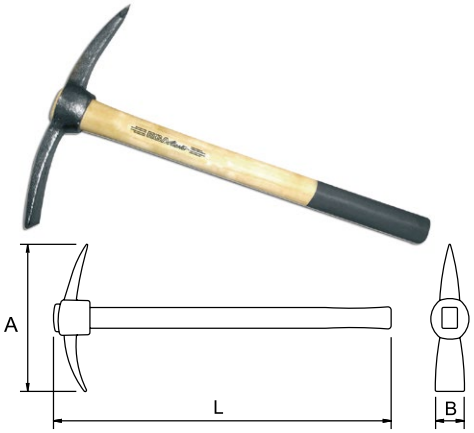


COD	gr.		L	A	B	C	D	
69759	400	COD.81736	380	229	39	5	34	6
69760	500			237	41	6	35	



COD	gr.		L	A	B	C	D	
69762	400	COD.81761	385	229	39	5	34	6
69761	500			237	41	6	35	

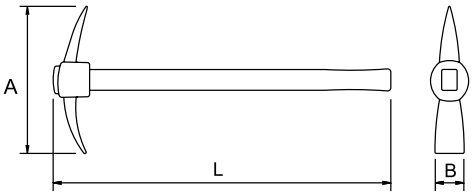
FIBRA DE VIDRIO



COD	gr.		L	A	B	
69765	500	COD.81736	380	240	38	6

PICOS

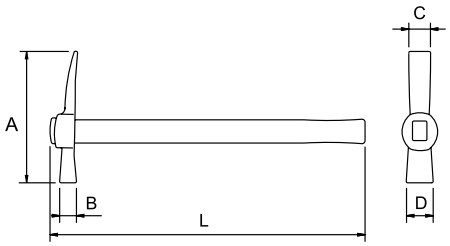




COD	gr.		L	A	B	
69766	400	COD.81761	385	236	36	6
69767	500			240	38	

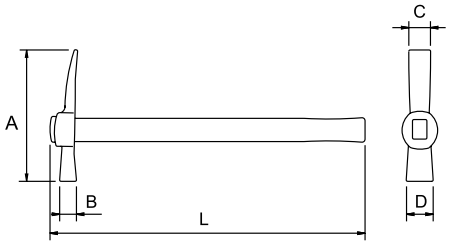
FIBRA DE VIDRIO





COD	gr.		L	A	B	C	D	
69770	400	COD.81736	380	237	10	10	36	6
69771	500			197	24	35	25	





COD	gr.		L	A	B	C	D	
69772	400	COD.81761	385	237	10	10	36	6
69773	500			197	24	35	25	

FIBRA DE VIDRIO

Para las operaciones de golpeo. Picado y revoque de superficies.

"Este documento ha sido creado por EGA Master S.L. y a ella le corresponden todos sus derechos. Queda prohibida por tanto toda copia o redifusion de la totalidad o parte de este documento, tanto en soporte físico, electrónico o salvo expresa autorización de EGA Master S.L. Cualquier vulneración de estos derechos podrá ser reclamada vía judicial."