

CLÉ À TUBE FORGÉE DROITE



Les clés à tube forgées droites sont idéales pour visser ou dévisser les vis à tête hexagonale ou écrous dans les endroits peu accessibles. L'ouverture de la clé permet le passage de la tige filetée.

Utilisation facile!



1. Les clés à tube forgées droites sont fabriquées en **Chrome-Vanadium** conformément à la norme **DIN 896-A**.

2. Avec un trou en son centre pour un **actionnement avec goupille** et une forme hexagonale, ce qui permet le serrage avec une clé.

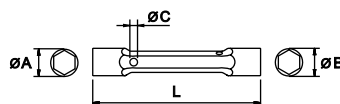
3. **TITACROM®** – traitement spécial de surface, **résistant à la corrosion et aux coups, anti-réfléchissant et de grand attrait** avec un manche confortable et anti-dérapant.

4. Avec une **dureté de 39-48 HRc**.



CLÉ À TUBE FORGÉE DROITE

TITACROM®



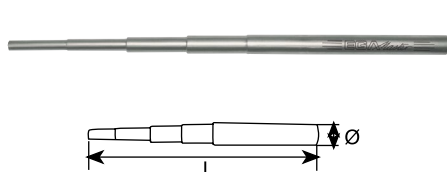
COD	AF	L mm	A	B	Ø C	gr.		
61824	6-7mm	105	10	11	3	30		
61825	8-9mm	110	13	14		50		
61826	10-11mm	120	15	16	5	80		
61827	12-13mm	140	18	19	6	140		
61828	14-15mm	145	20	22		155	10	1
61829	16-17mm	155	23	24	7	180		
61830	18-19mm	165	25	26		230		
61831	20-22mm	170	28	30	8	290		
61832	21-23mm	185	29	31	10	340		
61833	24-26mm			33		430		
61838	24-27mm	190	33	35	12		6	-
61834	25-28mm	200	34	37		500		
61835	27-29mm		37	39		550		
61836	30-32mm	210	40	42	13	700		





DIN 896-A

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MATIÈRE	Cr-V
DURETÉ GÉNÉRALE	39-48 HRc
FINITION	Titacrom®

BROCHE POUR CLÉ À TUBE



COD		 L mm	 Ø	 gr.
61794	6-15mm	180	2,5-4,5-5,5-6	30
61795	16-32mm	280	6,5-7,5-9,5-11,5 12,5-13	200

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MATIÈRE	Cr-V
FINITION	Titacrom®

SET CLÉ À TUBE FORGÉE DROITE



COD	UN.	
69489	6	6-7, 8-9, 10-11, 12-13, 14-15, 16-17
69272	8	6-7, 8-9, 10-11, 12-13, 14-15, 16-17, 18-19, 20-22