

PINCES **BIMAT** TITACROM® ET POLIE



EGA Master offre une vaste gamme de pinces, parmi lesquelles nous avons les pinces **TITACROM® BIMAT**, fabriquées en acier Chrome-Vanadium (Cr-V), unique pour sa grande précision de coupe.

**GRANDE
PRÉCISION
DE COUPE**



1. Son axe assure une **longue durée** et douceur de fonctionnement sans ampleur.

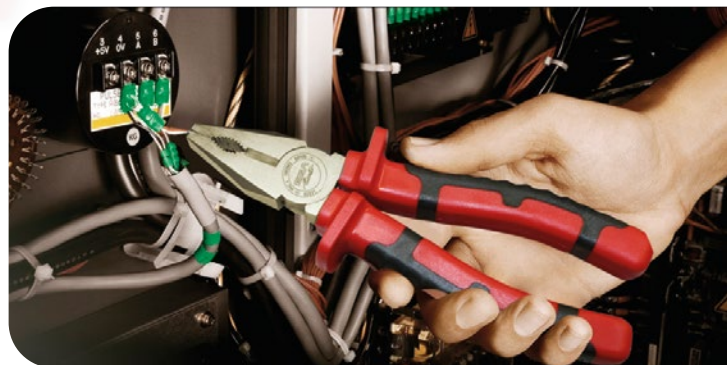


2. Les dents de ses mâchoires ont été soigneusement conçues pour pouvoir saisir des **petites pièces** peu importe les formes qu'elles ont (polygonaux ou cylindriques).

3. Les manches bi-composant **BIMAT** fournissent une adhérence anti-glissade, ergonomique et d'un confort maximal.



4. TITACROM® - C'est un **traitement superficiel spécial**, plus résistant à la corrosion que le chromé normal, résistant aux coups et éraflures (elle ne s'écaille pas), anti-réfléchissant et de grand attrait.

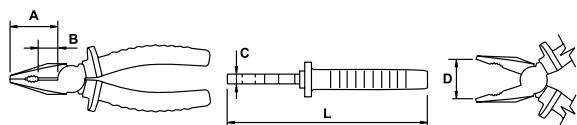


PINCES TITACROM® BIMAT

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MATÉRIAU	Corps	Cr-V
	Manches	BIMAT
DURETÉ	Général	45 HRC
	Zone de coupe (trempe par induction)	55-60 HRC
FINITION	TITACROM®	

UNIVERSELLES



COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)						
62331	165	36	15	10	38	3	2	1,5	240		
62332	180	38	14	11	41	3,5	2,2		280	6	●
62333	200	43	17	12	50	4	2,5	2	330		

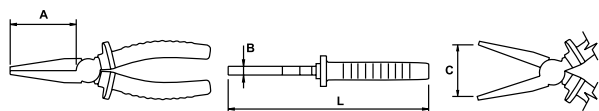
TITACROM® BIMAT | DIN 5746 | Modèle enregistré

CARACTÉRISTIQUES

Cr-V



BECS PLATS



COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)			
62337	160	55	8,5	40	170	6	●

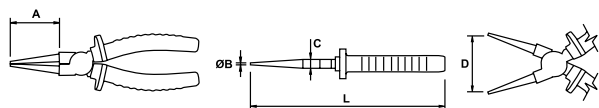
TITACROM® BIMAT | DIN 5745 | Modèle enregistré

CARACTÉRISTIQUES

Cr-V



BECS RONDS



COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)			
62338	160	41	2	10	39	160	6	●

TITACROM® BIMAT | DIN 5745 | Modèle enregistré

CARACTÉRISTIQUES

Cr-V



Tendre 20 Kg/mm²



Moyen 75 Kg/mm²

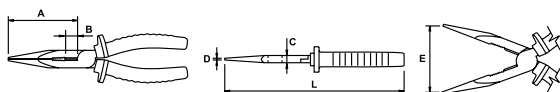


Dur 180 Kg/mm²



Corde de piano 230 Kg/mm²

TÉLÉPHONE



COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)						
62339	160	48	12	9,5	2,3	50	2,5	1,6	1	170	6	●
62340	200	70	14	10,5	2,6	80	3,2	2,2	1,5	210		

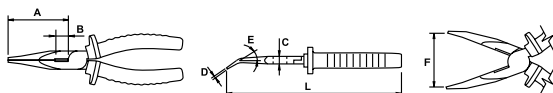
TITACROM® BMAT | DIN 5745 | Modèle enregistré

CARACTÉRISTIQUES

Cr-V



TÉLÉPHONE BECS COUDÉS



COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (°)	F (mm)							
62341	160	41	12	9,0	2,7	32	47	2,5	1,6	1	170	6		
62342	200	65	14	11	3,3		70	3,2	2,2	1,5	210			

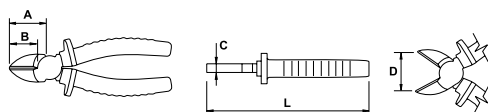
TITACROM® BMAT | DIN 5745 | Modèle enregistré

CARACTÉRISTIQUES

Cr-V



COUPANTES DIAGONALES



COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)						
62343	160	25	20	10	25	3	2,2	1,5	210	6	●
62540	190	32	26	11	29	3,2	2,5	2	250		

TITACROM® BMAT | DIN 5749 | Modèle enregistré

CARACTÉRISTIQUES

Cr-V



Tendres 20 Kg/mm²



Moyen 75 Kg/mm²

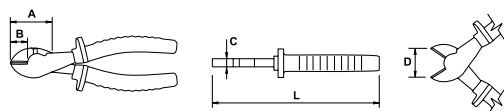


Dur 180 Kg/mm²



Corde de piano 230 Kg/mm²

COUPANTES RENFORCEÉS



COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)							
62344	180	43	21	11	25	3,2	2,5	2	350	6	●	
62370	200	48			21	3,5	2,7	2,2	380			

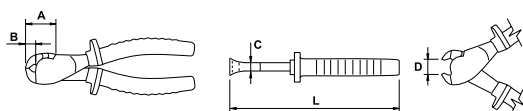
TITACROM® **BMAT** | DIN 5749 | Modèle enregistré

CARACTÉRISTIQUES

Cr-V



COUPANTES DEVANT



COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)							
62345	160	27	9	11	9	3	2,5	2	250	6	●	

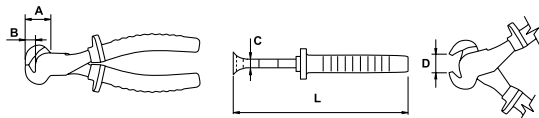
TITACROM® **BMAT** | DIN 5748 | Modèle enregistré

CARACTÉRISTIQUES

Cr-V



COUPANTES DEVANT ELECTRICIEN



COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)							
62346	160	20	9	11	19	3	2,3	2	250	6	●	
62348	200	22	11	14		3,5	2,8		410			

TITACROM® **BMAT** | DIN 5748 | Modèle enregistré

CARACTÉRISTIQUES

Cr-V



Tendres 20 Kg/mm²



Moyen 75 Kg/mm²

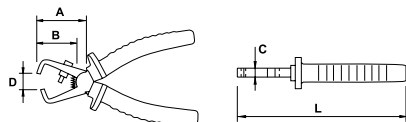


Dur 180 Kg/mm²



Corde de piano 230 Kg/mm²

PINCES À DÉNUDER



COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)				
62349	160	44	37	9	21	0,5-6	170	6	●

TITACROM® BIMAT | DIN 5743 | Modèle enregistré

CARACTÉRISTIQUES

Cr-V

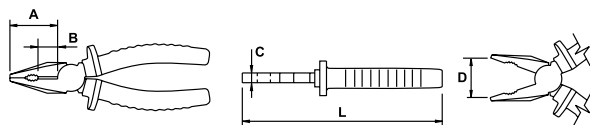


PINCES POLIE BIMAT

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MATÉRIAU	Corps	Cr-V
	Manches	BIMAT
DURETÉ	Général	> 45 HRC
	Zone de coupe (trempe par induction)	55-60 HRC
FINITION	Polie	

UNIVERSELLES



COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)						
62450	160	36	15	10	38	3	2	1,5	240	6	●
62452	200	43	17	12	50	4	2,5	2	330		

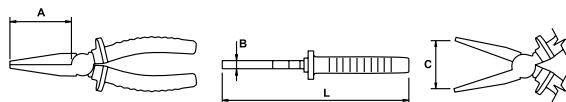
BIMAT | DIN 5745 | Modèle enregistré

CARACTÉRISTIQUES

Cr-V



BECS PLATS



COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)			
62453	160	55	8,5	40	150	6	●

BIMAT | DIN 5745 | Modèle enregistré

CARACTÉRISTIQUES

Cr-V



Tendre 20 Kg/mm²



Moyen 75 Kg/mm²

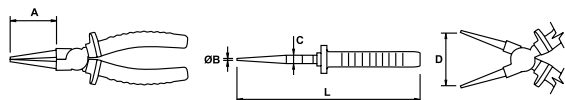


Dur 180 Kg/mm²



Corde de piano 230 Kg/mm²

BECS RONDS



COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)			
62454	160	41	2	10	39	140	6	●

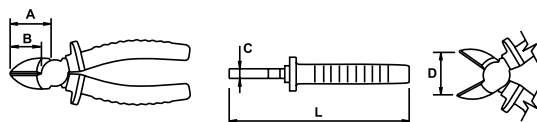
BMAT DIN 5745 | Modèle enregistré

CARACTÉRISTIQUES

Cr-V



COUPANTES DIAGONALES



COD.	L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)						
62459	160	25	20	10	25	3	2,2	1,5	210	6	●

BMAT DIN 5749 | Modèle enregistré

CARACTÉRISTIQUES

Cr-V



PRESENTOIRS

COD.	PCS.
62330	36

TITACROM® BMAT

PCS.	COD. PCS.
3	62331 165 mm
	62332 180 mm
	62333 200 mm
	62337
	62338 160 mm
	62339
	62340 200 mm
	62341 160 mm
	62342 200 mm
	62343 160 mm
	62344 180 mm
	62345 160 mm



Tendre 20 Kg/mm²



Moyen 75 Kg/mm²



Dur 180 Kg/mm²



Corde de piano 230 Kg/mm²

KITS

COD.	PCS.	
69365	3	A
68475		B

TITACROM® BMAT

PCS.	COD. PCS.	
1	62332	180 mm
	62343	160 mm
	62349	



COD.	PCS.	
69370	3	A
68476		B

TITACROM® BMAT

PCS.	COD. PCS.	
1	62332	180 mm
	62343	160 mm
	62446	250 mm



COD.	PCS.	
69375	3	A
68477		B

TITACROM® BMAT

PCS.	COD. PCS.	
1	62332	180 mm
	62343	160 mm
	62340	200 mm



COD.	PCS.	
69380	3	A
68478		B

TITACROM® BMAT

PCS.	COD. PCS.	
1	62332	180 mm
	62343	160 mm
	62142	250 mm

