

PINCES TITACROM® ISOLÉS 1000V



Les outils isolés EGA Master répondent aux norme IEC 60900, tous étant soumis à test diélectrique à 10000 V (c'est-à-dire à une intensité 10 fois supérieure à celle certifiée).

Les outils font également l'objet de Test d'adhésion, de pénétration diélectrique, d'impact et de propagation de la flamme, conformément à la rigoureuse norme européenne.

 **1.000V**
IEC 60900



**GRANDE
PRÉCISION
DE COUPE**

PRINCIPAUX DOMAINES D'APPLICATION

Électriciens	Réseaux hautes tensions	Industrie chimique
Centrales électriques	Réseaux de basse tension	Pompiers
Stations et subdivisions électriques	Télécommunications	Voiries et réseaux divers (VRD)

PRÉCAUTIONS

- 1 Ne jamais utiliser l'outillage en tension si la protection semble poreuse, présente des fissures, que des corps étrangers sont incrustés ou que la couche inférieure est blanche.
- 2 Pour des travaux sous tension, nous recommandons de travailler avec des **tapis isolants** et des **chaussures de sécurité**.
- 3 **Éviter tout contact avec l'eau** lors de réalisation des travaux de sous tension.
- 4 Ne jamais toucher directement, une pièce susceptible d'être sous tension.

PINCES TITACROM® ISOLÉES 1000V



Les pinces TITACROM® BIMAT isolées d'EGA Master sont certifiées selon la norme IEC 60900, **garantissant une sécurité maximale pour l'utilisateur et une efficacité optimale dans les travaux électriques.**



1. Fabriqués en acier au **Chrome-Vanadium Cr-V.**

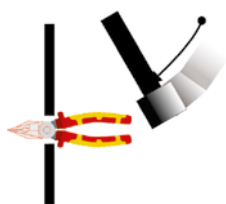
2. ⚙ Son axe assure une **longue durée** et douceur de fonctionnement sans ampleur.

3. TITACROM® C'est un **traitement superficiel spécial**, plus résistant à la corrosion que le chromé normal, résistant aux coups et éraflures (elle ne s'écaille pas), anti-réfléchissant et de grand attrait.

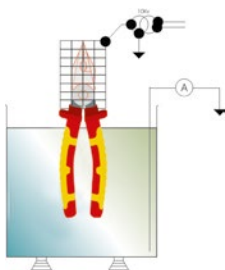
4. Les **manches bi-composant BIMAT** fournissent une adhérence anti-glissade, ergonomique et d'un confort maximal.

5. Garde-main anti-choc.

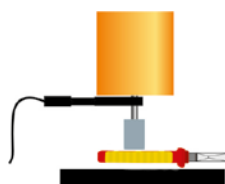
6. Marquage laser indélébile.



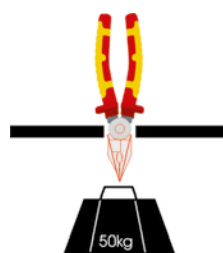
Test d'impact



Test diélectrique à 10.000v



Test de pénétration



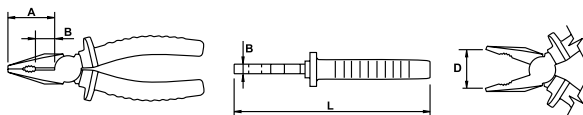
Test d'adhérence



Test de combustibilité

PINCES TITACROM® 1000V

UNIVERSELLES



COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)						
76582		165	36	15	10	38	3	2	1,5	240		
76583		180	38	14	11	41	3,5	2,2		280	6	●
76584		200	43	17	12	50	4	2,5	2	330		

TITACROM® **BMAT** 1000V | DIN 5746 | IEC 60900

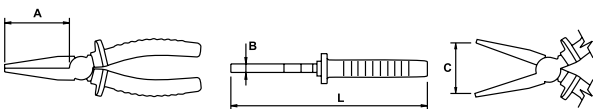
Modèle enregistré

CARACTÉRISTIQUES

Cr-V



BECS PLATS



COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)			
76589		160	55	8,5	40	170	6	●

TITACROM® **BMAT** 1000V | DIN 5745 | IEC 60900

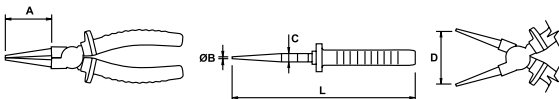
Modèle enregistré

CARACTÉRISTIQUES

Cr-V



BECS RONDS



COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)			
76590		160	41	2	10	39	160	6	●

TITACROM® **BMAT** 1000V | DIN 5745 | IEC 60900

Modèle enregistré

CARACTÉRISTIQUES

Cr-V



Tendres 20 Kg/mm²



Moyen 75 Kg/mm²

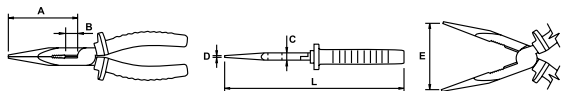


Dur 180 Kg/mm²



Corde de piano 230 Kg/mm²

TÉLÉPHONE



COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)						
76591		160	48	12	9,5	2,3	50	2,5	1,6	1	170	6	•
76592		200	70	14	10,5	2,6	80	3,2	2,2	1,5	210	6	•

TITACROM® BMAT 1000V | DIN 5745 | IEC 60900

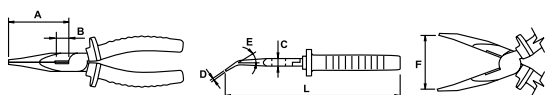
Modèle enregistré

CARACTÉRISTIQUES

Cr-V



TÉLÉPHONE BECS COUDÉS



COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (°)	F (mm)						
76593		160	41	12	9,0	2,7		47	2,5	1,6	1	160	6	•
76594		200	65	14	11	3,3	32	70	3,2	2,2	1,5	210	6	•

TITACROM® BMAT 1000V | DIN 5745 | IEC 60900

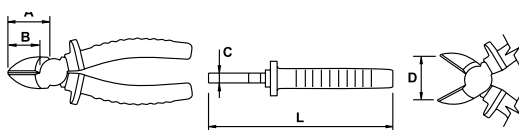
Modèle enregistré

CARACTÉRISTIQUES

Cr-V



COUPANTES DIAGONALES



COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)						
76595		160	25	20	10	25	3	2,2	1,5	205	6	•
76596		190	32	26	11	29	3,2	2,5	2	250	6	•

TITACROM® BMAT 1000V | DIN 5749 | IEC 60900

Modèle enregistré

CARACTÉRISTIQUES

Cr-V



Tendre 20 Kg/mm²



Moyen 75 Kg/mm²

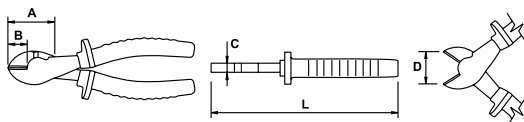


Dur 180 Kg/mm²



Corde de piano 230 Kg/mm²

COUPANTES RENFORCEÉES



COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)						
76597		180	43	21	11	25	3,2	2,5	2	350	6	●
76598		200	48			21	3,5	2,7	2,2	380		

TITACROM® BMAT

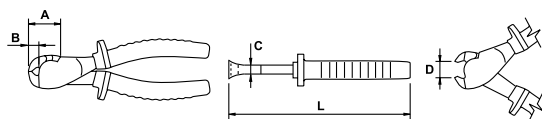
Modèle enregistré

CARACTÉRISTIQUES

Cr-V



COUPANTES DEVANT



COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)						
76599		160	27	9	11	9	3	2,5	2	250	6	●

TITACROM® BMAT

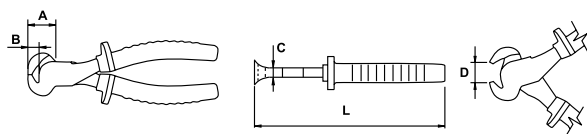
Modèle enregistré

CARACTÉRISTIQUES

Cr-V



COUPANTES DEVANT ELECTRICIEN



COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)					
76600		160	20	9	11	19	3	2,3	2	250	6
76602		200	22	11	14		3,5	2,8		410	●

TITACROM® BMAT

Modèle enregistré

CARACTÉRISTIQUES

Cr-V



Tendre 20 Kg/mm²



Moyen 75 Kg/mm²

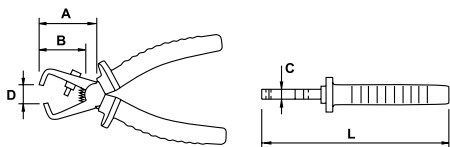


Dur 180 Kg/mm²



Corde de piano 230 Kg/mm²

PINCES À DÉNUDER



COD.		L (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)				
76603		160	44	37	9	21	0,5-6	170	6	●

TITACROM® BIMAT **1000V** | DIN 5743 | IEC 60900

Modèle enregistré

CARACTÉRISTIQUES
Cr-V

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		
MATÉRIAU	Corps	Cr-V
	Manches	BIMAT
DURETÉ	Général	45 HRC
	Zone de coupe (trempe par induction)	55-60 HRC
FINITION	TITACROM®	

